

# Simpósio de Integração Acadêmica





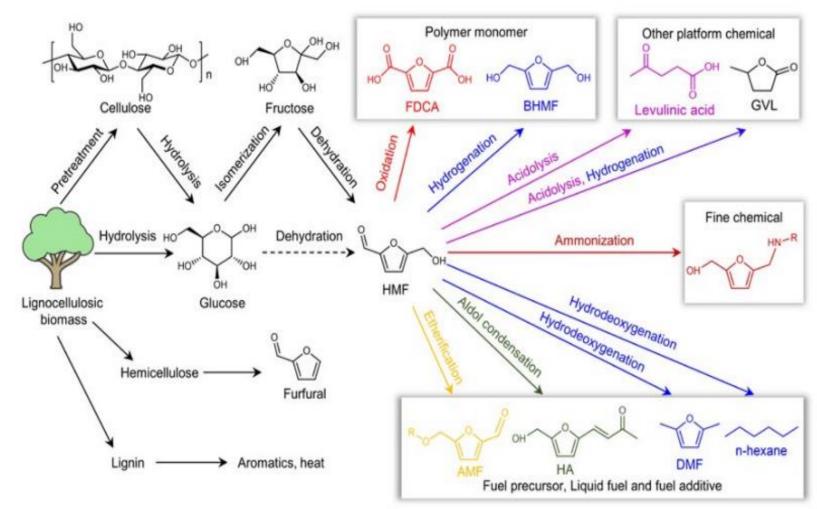
## AVALIAÇÃO TÉCNICA-ECONÔMICA PARA PRODUÇÃO SUSTENTÁVEL DE 5-HIDROXIMETILFURFURAL, A PARTIR DE RESÍDUOS LENHOSOS FLORESTAIS E INDUSTRIAIS

Ricardo de Carvalho Bittencourt, Marcelo Moreira da Costa, Leon Zulato Marçolla Moreira da Costa, Tiago Guimarães

Economia verde; sustentabilidade; bioplástico; biorrefinaria

#### Introdução

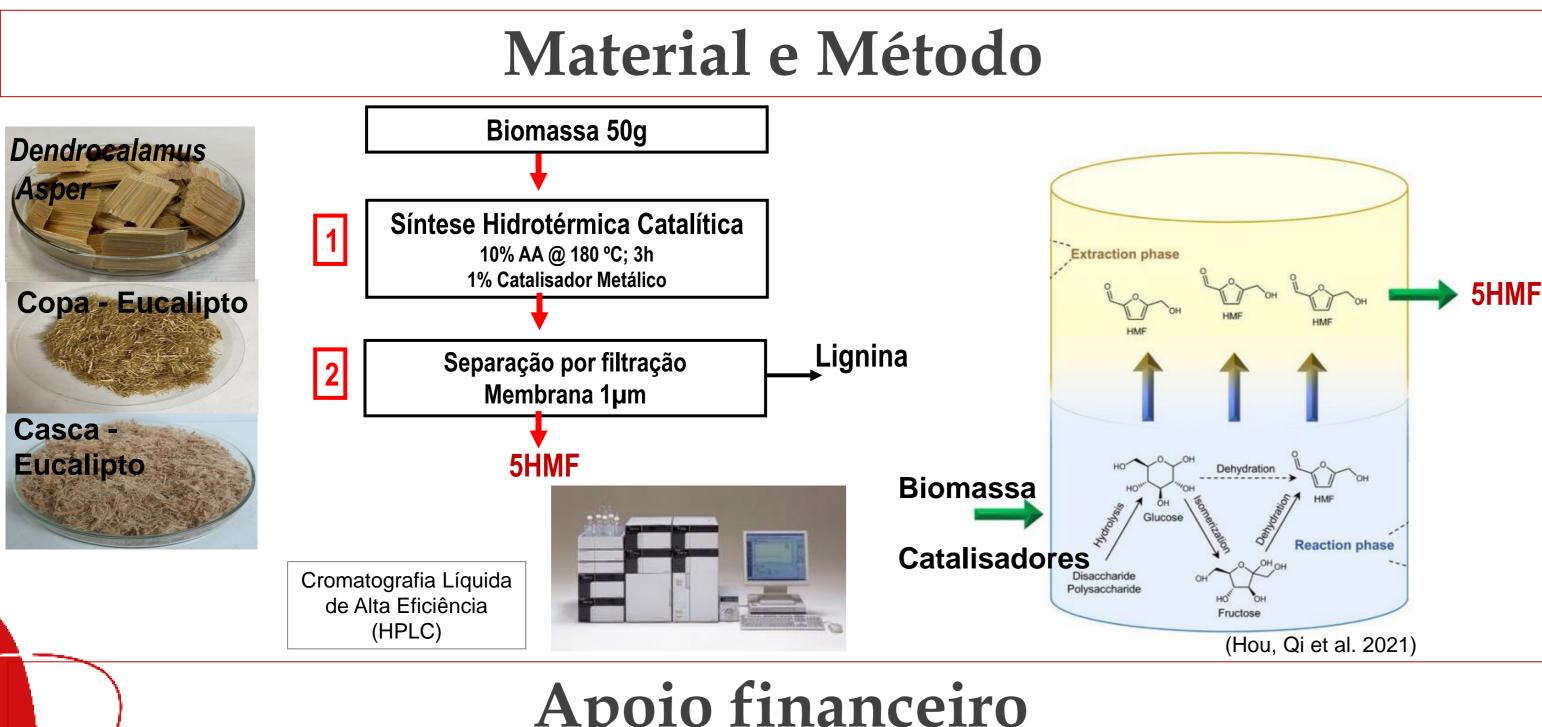
O 5-hidroximetilfurfural (5-HMF) (Fig. 1), um produto químico de alto valor agregado, que pode ser usado como matéria-prima para a síntese de biocombustíveis e bioplásticos, é um composto derivado da desidratação de açúcares presentes na biomassa lignocelulósica, que tem potencial para substituir o carbono de origem fóssil em diversos setores industriais. A utilização de resíduos lenhosos florestais, como a copa e a casca de eucalipto, como fonte de biomassa, reduz os custos e os impactos ambientais associados ao processo.



**Figura 1 –** Plataforma Molecula do 5-HMF (Hou, Qi et al. 2021)

### Objetivos

- Produção de 5HMF através da síntese hidrotérmica catalítica de resíduos florestais industriais vindos de diferentes biomassas florestais.
- Avaliar tecnicamente a produção de 5-HMF através da síntese hidrotérmica catalítica de resíduos florestais industriais vindos de diferentes biomassas florestais.
- Avaliar economicamente a produção de 5-HMF através da síntese hidrotérmica catalítica de resíduos florestais industriais vindos de diferentes biomassas florestais.



### Apoio financeiro

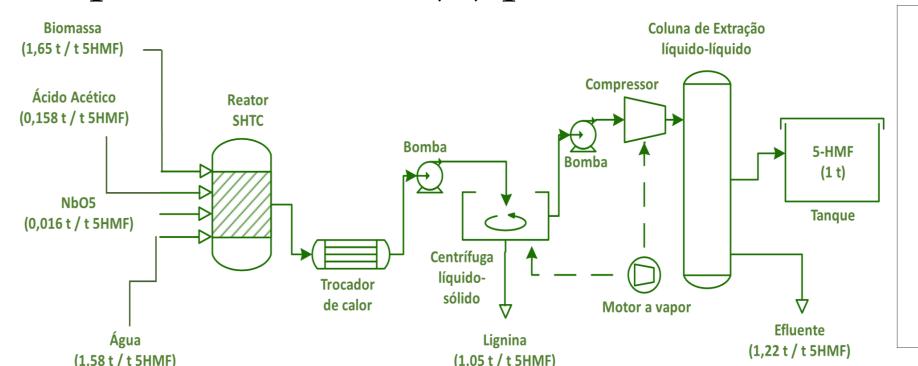






#### Resultados e Discussão

diagrama de fluxo do processo escolhido está representado na figura 2. Os resultados obtidos mostram a viabilidade financeira do projeto ao longo de um período de 21 anos. No ano 0, não houve investimento inicial, resultando em um fluxo de caixa de zero. A partir do segundo ano, um investimento de 70,5 milhões de dólares foi realizado, resultando em um fluxo de caixa descontado de -70,5 milhões de dólares no primeiro ano e -42,83 milhões de dólares no segundo ano. Isso indica que houve um déficit nos primeiros dois anos de operação do projeto. A partir do terceiro ano, o fluxo de caixa começa a se tornar positivo. Os custos operacionais (OPEX) diminuem ao longo do tempo, enquanto a receita (R) permanece constante (Figura 3).



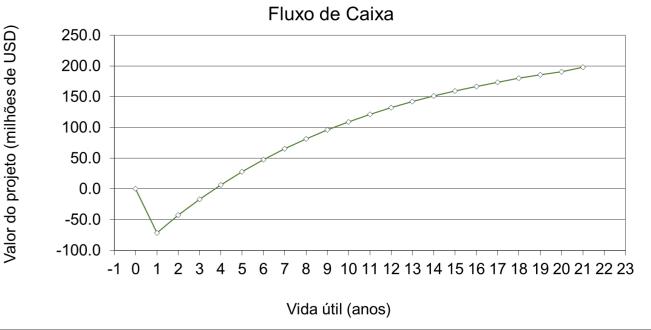


Figura 2 – Diagrama de fluxo do processo

Figura 3 – Fluxo de caixa do empreendimento

#### Conclusões

- A produção de 5-HMF e lignina através da SHTC de biomassa residual florestal é uma proposta viável e promissora.
- Os resultados obtidos demonstram que o projeto possui um alto potencial econômico, uma alta rentabilidade anual, um rápido retorno do investimento e um preço competitivo.
- No entanto, o projeto também apresenta alguns desafios e limitações, que devem ser considerados em estudos futuros:
  - Purificar e estabilizar o 5-HMF.
  - Purificar e melhorar a reatividade da Lignina

### Bibliografia

Hou, Q., X. Qi, M. Zhen, H. Qian, Y. Nie, C. Bai, S. Zhang, X. Bai and M. Ju (2021). "Biorefinery roadmap based on catalytic production and upgrading 5-hydroxymethylfurfural." Green Chemistry 23(1): 119-231.

### Agradecimentos





