

Programa Analítico de Disciplina

EPR 317 - Planejamento, Programação e Controle da Produção

Departamento de Engenharia de Produção e Mecânica - Centro de Ciências Exatas e Tecnológicas

Catálogo: 2019

Carga horária semestral: 90h
Carga horária semanal em sala de aula: 4h
Carga horária semanal em outros ambientes: 2h
Carga horária semanal de dedicação do estudante à disciplina: 6h
Semestres: II

Objetivos

Analisar as características dos sistemas de planejamento e controle da produção associadas a cada tipo de sistema produtivo, introduzindo os aspectos estratégicos que envolvem as atividades de Planejamento e Controle da Produção. Discutir a adequação dos diferentes sistemas existentes.

Ementa

O contexto estratégico do planejamento e controle. Previsão de demanda. Planejamento e controle da capacidade. Planejamento Agregado e plano mestre de produção. Planejamento das necessidades de materiais. Gestão de estoques. Planejamento e controle do chão de fábrica.

Pré e co-requisitos

EPR 351

Oferecimentos obrigatórios

| Curso | Período |
|------------------------|---------|
| Engenharia de Produção | 6 |

Oferecimentos optativos

Não definidos

EPR 317 - Planejamento, Programação e Controle da Produção

| Conteúdo | | | | | |
|--|-----|-----|----|----|-----|
| Unidade | T | P | ED | Pj | To |
| 1. Natureza do planejamento e controle 1. Introdução 2. Natureza do suprimento e da demanda 3. Atividades de planejamento e controle: carregamento e sequenciamento 4. O processo de controle 5. Os elementos do processo de controle 6. A aquisição de informações 7. A comparação e a ação corretiva | 10h | 0h | 0h | 0h | 10h |
| 2. Planejamento e controle da capacidade 1. Introdução 2. Tipos de capacidades 3. Planejamento dos lotes mínimos de produção 4. Alocação e sequenciamento de cargas 5. Análise CLV (custo x lucro x volume) 6. Ponto de equilíbrio e ponto ótimo | 12h | 0h | 0h | 0h | 12h |
| 3. Gestão de estoques 1. Natureza e importância dos estoques 2. Sistemas de lotes padrão 3. Sistemas de intervalo padrão 4. Outros modelos de estoques | 14h | 0h | 0h | 0h | 14h |
| 4. Planejamento das necessidades de materiais 1. Conceito e mecânica do MRP; 2. Estoques, estruturas de produto; 3. Parametrização e gestão por exceções no MRP; 4. Do MRP ao MRP II; 5. Preparação do banco de dados, inserção de ordens e utilização de ferramentas de planejamento | 14h | 0h | 0h | 0h | 14h |
| 5. Planejamento e controle do chão de fábrica 1. Introdução 2. Programação a produção com foco no processo 3. Controle de entrada e saída 4. Gráficos de Gantt 5. Carga finita e infinita 6. Programação progressiva e regressiva 7. Problemas de sequenciamento de pedidos 8. Regras de sequenciamento 9. Critérios para avaliar regras de sequenciamento 10. Controlando custos de preparação 11. Minimizando o tempo de preparação 12. Problemas de designação | 10h | 0h | 0h | 0h | 10h |
| 6. Visita Técnica | 0h | 0h | 0h | 0h | 0h |
| 7. Planejamento, Programação e Controle da produção na prática | 0h | 30h | 0h | 0h | 30h |

| | | | | | |
|---|------------|------------|-----------|-----------|------------|
| 1. Estruturação em software 2. A preparação de banco de dados e o cadastro de recursos do sistema 3. Cadastro de recursos principais e secundários 4. Inserção de ordens 5. Quadro de programação | | | | | |
| Total | 60h | 30h | 0h | 0h | 90h |

(T)Teórica; (P)Prática; (ED)Estudo Dirigido; (Pj)Projeto; Total(To)

| Planejamento pedagógico | |
|--------------------------------|--|
| Carga horária | Itens |
| Teórica | Apresentação de conteúdo oral e escrito com o apoio de equipamento (projektor, quadro-digital, TV, outros); e Apresentação de conteúdo oral e escrito em quadro convencional |
| Prática | Prática demonstrativa realizada pelo professor ou monitor e Prática executada por todos os estudantes |
| Estudo Dirigido | <i>Não definidos</i> |
| Projeto | <i>Não definidos</i> |
| Recursos auxiliares | <i>Não definidos</i> |

EPR 317 - Planejamento, Programação e Controle da Produção

Bibliografias básicas

| Descrição | Exemplares |
|--|------------|
| CORRÊA, H.L.; GIANESI, I.G.N.; CAON, M. Planejamento, programação e controle da produção MRP II/ERP. 4.ed. São Paulo: Atlas, 2001. | 8 |
| LUSTOSA, L.; MESQUITA, M.A.; QUELHAS, O.; OLIVEIRA, R. Planejamento e controle de produção. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008. | 33 |
| TUBINO, D.F. Planejamento e controle da produção: teoria e prática. 2.ed. São Paulo: Atlas, 2009. | 27 |

Bibliografias complementares

| Descrição | Exemplares |
|---|------------|
| CORRÊA, H.L.; GIANESI, I.G.N. Just in time, MRP II e OPT: Um Enfoque Estratégico. São Paulo: Atlas, 1993. | 2 |
| GAITHER, N.; FRAZIER, G. Administração da produção e operações. 8. ed. São Paulo: Thomson. 548p. | 1 |
| GOLDRATT, E.M.; COX, J.A. Meta: um processo de aprimoramento contínuo. 2.ed. São Paulo: Nobel, 2003. | 1 |
| MARTINS, P.G.; LAUGENI, F.P. Administração da produção. 2.ed. São Paulo: Saraiva, 2006. | 1 |
| MOREIRA, D. Administração da produção e operações. São Paulo: Pioneira, 1998. | 1 |
| RUSSOMANO, V. H. PCP planejamento e controle da produção. 6. ed. São Paulo: Pioneira, 320p. | 1 |
| SLACK N.; CHAMBERS S.; JOHHSTON R. Administração da produção. 2. ed. São Paulo: Editora Atlas, 2008. | 5 |
| STEVENSON, W. J. Administração das operações de produção. Rio de Janeiro: Editora LTC, 2001. | 0 |
| TUBINO, D.F. Manual de planejamento e controle da produção. 2.ed. São Paulo: Atlas, 1999. | 0 |